

PRODUCCION ANIMAL

Juan Antonio Perez(*)

DEFINICIÓN DEL MOMENTO ÓPTIMO DE FAENA DE TERNERAS “BOLITA”

Introducción

Esta cartilla de campo pretende ser una herramienta práctica para productores y técnicos que estén vinculados a la producción y comercialización de terneras “bolita”. Su principal objetivo es mostrar por medios gráficos asociados y parámetros cuantitativos, las características que deben reunir los animales en el campo, previo a la faena, para lograr el producto ternera “bolita” demandado por la industria.

Definición del producto en planta de faena

Las características del producto en planta de faena, han sido claramente especificadas por la industria y los técnicos de INAC. Peso máximo de media res de 65 kg, diente de leche, correcta conformación y cobertura de grasa. De acuerdo al Sistema de Clasificación Oficial vigente es un animal tipificado como tA2 o tN2.

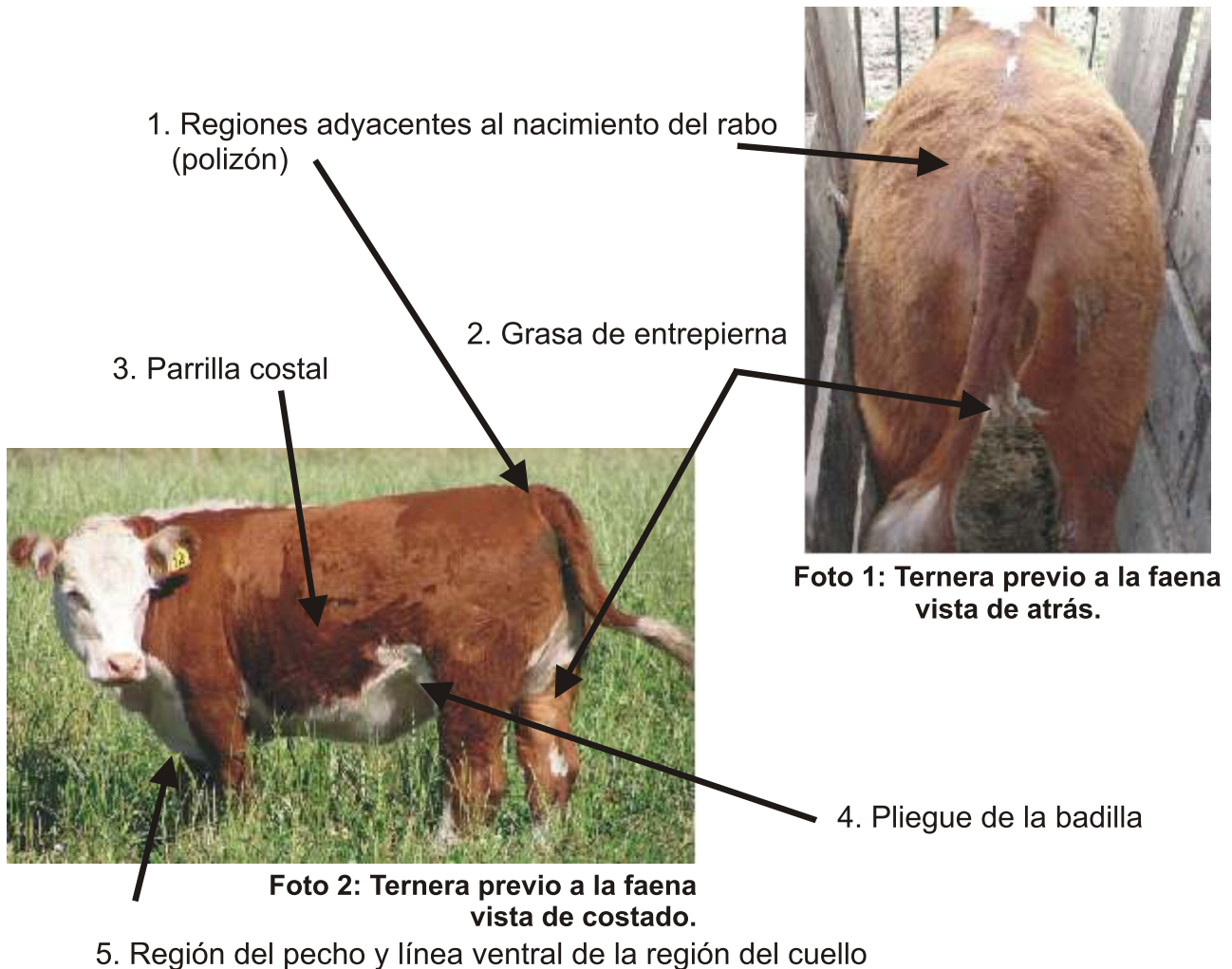
Definición del producto final en el campo

La correcta conformación definida por la industria, en el campo es una característica que se logra con relativa facilidad utilizando terneras sanas, livianas, de razas carniceras y sus cruzas y con buenas pasturas (ver Hoja de Divulgación N°85). Sin embargo, la correcta terminación es una característica más difícil de cumplir, debido a que los animales deben ser faenados muy livianos (250 kg en el campo). El conocimiento disponible permite afirmar que las carcasas con una cobertura de grasa, a nivel de la 10° costilla, mayor o igual a 6 mm de espesor, ofrecen el producto requerido por la industria (tA2).

Para definir en el campo cuáles son las terneras con niveles superiores a 6 mm de grasa de cobertura, hay que observar determinadas partes anatómicas, las cuales están correlacionadas positivamente con los niveles de cobertura de la carcasa. El conocimiento de las características de los animales en el campo y como inciden éstas sobre el producto en planta, se considera de gran importancia para seleccionar correctamente los animales que pueden ser destinados a faena de los que deberían continuar el ciclo de engorde. Esta elección incide directamente en la ecuación económica del productor y de la industria

En las Fotos N°1 y 2 se presentan las regiones anatómicas del animal que hay que observar previo a la faena, para poder realizar una correcta estimación y elegir las terneras para faena y cuales deben seguir el engorde. La presencia de grasa en estas zonas, garantizaría los niveles necesarios de cobertura de las carcasas que requiere la industria. En este sentido, si los animales llegan al peso máximo sin la terminación necesaria, deberían continuar su ciclo como vaquillonas y ser faenadas con pesos superiores a los 320 kg/animal. Del mismo modo no deberían ser faenadas aquellas terneras que se pasaron de peso, porque la media res será mayor de 65 kg, siendo entonces tipificadas como vaquillonas, con un menor precio por kilo.

(*) Ing. Agr. Técnico CNFR. Proyecto LIA 48.



También se realizó por medio de fotografías tomadas a terneras antes de la faena, una escala de condición corporal para estimar la cantidad de cobertura de grasa de la carcasa. La escala es de menos a más grasa de cobertura y consta de 6 grados.

Los grados 1 y 2 representan a terneras que en planta son tipificadas como tA1 por carecer de los niveles mínimos de cobertura exigidos, por lo que si presentan estas características, no deberían ser faenadas. El grado 3 es la situación más problemática de definir. Representa a las terneras que tienen la cobertura de grasa límite entre los productos tA1 y tA2. En la foto se representa a una ternera que fue tipificada como tA1 con flecha para arriba, indicando que le faltaría muy poco para ser tA2 en planta. De todas formas debería presentar mejores niveles de cobertura de grasa, para ofrecer con seguridad el producto que la industria demanda. Esto indica que las terneras con estas características deberían continuar el ciclo de engorde.

Las fotos que representan los grados 4, 5 y 6 de la escala de condición corporal, representan a terneras con valores mayores a 6 mm de cobertura de grasa en la carcasa. Estas terneras estarían “prontas” para la faena, no existiendo mayores problemas para ser tipificadas en planta como tA2.

Escala de condición corporal para la estimación del grado de terminación en terneras bolita.

Grado 1 (tA1 Grasa: 3mm)



Grado 2 (tA1 Grasa: 4 mm)



Grado 3 (tA1 ↑ Grasa: 5 mm)



Grado 4 (tA2 Grasa 6 mm)



Grado 5 (tA2 Grasa 7 mm)



Grado 6 (tA2 Grasa 8 mm)



A continuación se presentan dos ejemplos de terneras previo a la faena con sus respectivas carcasas. El primer caso es el producto ternera “bolita”, mientras que el segundo caso se ejemplifica una ternera que fue tipificada en planta como tA1 por falta de cobertura de grasa.



Ternera 1 previo a la faena

Conjuga un excelente desarrollo muscular, nivel de terminación, edad (13 meses) y peso vivo final en el campo (262 kg.). Por ello es el modelo del producto ternera “bolita” que la industria requiere.

El ciclo de engorde fue de 210 días (jun.enero). El peso inicial fue 97 kg. El manejo fue en pradera, con una asignación del 4% del PV en franja diaria. La ganancia de peso: 780 gr/día. y la carga 4 terneras/ha.

Características de la carcasa

Peso en planta: 241 kg.
Rendimiento: 52%.
Tipificación: tA2
Peso media res: 62.5 kg.
pH a las 24 hs: 5.7
Grasa cobertura: 8 mm.



Comentario

El momento de faena fue correcto. La ternera presentaba en el campo todas las características para lograr el producto que la industria demanda.



Ternera 2 previo a la faena

Presenta un buen desarrollo muscular, peso y edad correcta (14 meses y 250 kg), pero le falta terminación para ser el producto ternera “bolita”.

El ciclo de engorde fue de 189 días (julio - enero). El peso inicial de 115 kg. El manejo fue en pradera, con una asignación del 4% del PV en franja diaria. La ganancia de peso: 715 gr/día. y la carga 4 terneras/ha.

Características de la carcasa

Peso en planta: 231 kg.
Rendimiento: 52%
Tipificación: tA1
Peso media res: 60 kg.
pH a las 24 hs: 5.62.
Grasa cobertura: 5 mm.



Comentario

La decisión de la faena fue incorrecta. La ternera mostraba en el campo el PV adecuado pero le faltaba terminación. Por eso fue tipificada como tA1 (falta de cobertura). Estas terneras deberían seguir el ciclo de engorde y terminarse como vaquillonas con un peso mayor.