

PRODUCCION ANIMAL

Juan Antonio Perez(\*)

ESCALA DE CONDICIÓN CORPORAL PARA LA ESTIMACIÓN  
DEL GRADO DE TERMINACIÓN EN TERNERAS BOLITA.

**Grado 1** (tA1 Grasa: 3mm)



**Grado 2** (tA1 Grasa: 4 mm)



**Grado 3** (tA1 ↑ Grasa: 5 mm)



**Grado 4** (tA2 Grasa 6 mm)



**Grado 5** (tA2 Grasa 7 mm)



**Grado 6** (tA2 Grasa 8 mm)



(\*) Ing. Agr. Técnico CNFR. Proyecto LIA 48.

## **Escala de condición corporal para la estimación del grado de terminación en terneras bolita.**

El conocimiento de las características de los animales en el campo y como inciden éstas sobre el producto en planta, se considera de gran importancia para seleccionar correctamente los animales que pueden ser destinados a faena de los que deberían continuar el ciclo de engorde. Esto es particularmente importante en las categorías livianas, donde además de las exigencias mínimas de cobertura de grasa, está la limitante del peso, como es el caso de las terneras bolita. El objetivo de esta cartilla es mostrar por medio de fotos las características que deben reunir las terneras en el campo, previo a la faena, para lograr el producto demandado por la industria.

### **Definición del producto en planta de faena**

- \* Peso máximo de media res de 65 kg.
- \* Diente de leche.
- \* Correcta conformación y cobertura de grasa.
- \* Según el Sistema de Clasificación Oficial vigente tA2 o tN2.

### **Definición del producto final en el campo**

- \* Peso: 220 a 260 kg.
- \* Una correcta conformación se logra utilizando terneras sanas, livianas, de razas carniceras y con buenas pasturas.
- \* La correcta terminación es una característica más difícil de lograr en este producto, como también lo es su estimación en las terneras en el campo. Las carcasas deben presentar una cobertura de grasa, a nivel de la 10° costilla, mayor o igual a 6 mm de espesor. Para estimar en el campo la cantidad de grasa, se deben observar determinadas partes anatómicas, las cuales están correlacionadas positivamente con los niveles de cobertura en la carcasa.

Para estimar la cobertura de grasa y por tanto el nivel de terminación de las terneras en el campo, se diseñó una escala de condición corporal a partir de fotografías tomadas a las terneras antes de la faena, con diferente nivel de terminación. La escala está compuesta de 6 grados y es de menos a más grasa de cobertura. A continuación se describen las principales características de los diferentes grados.

Grados 1 y 2: representan a terneras que en planta son tipificadas como tA1 por carecer de los niveles mínimos de cobertura exigidos. Estos animales no deberían ser faenados. Difícilmente lleguen a ofrecer posteriormente el producto ternera bolita, por lo que deberían continuar el ciclo de engorde y ser faenadas como vaquillonas.

Grado 3: son terneras con la cobertura de grasa límite entre los productos tA1 y tA2 (por ello aparecen en la tipificación una flecha para arriba). Para ofrecer a la industria con una alta seguridad el producto que ella demanda, no debería ser faenada. Con una mejora en la alimentación, sin sobrepasar el peso máximo admitido, se puede llegar al producto requerido.

Grados 4, 5 y 6: representan a terneras con valores mayores a 6 mm de cobertura de grasa en la carcasa, tipificadas como tA2 en planta de faena. Estas son las terneras que la industria demanda y que deberían destinarse a la faena. A medida que aumenta el grado, se observa una mayor deposición de grasa en la zona adyacente al nacimiento del rabo (polizón) y en la zona de la entepierna. El grado 6 se destaca además de las otras dos por el excelente desarrollo de los cuartos. De todas formas, se observa claramente que no son necesarios niveles de terminación elevados (aún en el grado 6), como si sucede en otras categorías de faena más pesadas como novillos, vacas y vaquillonas.